

ЦМИД – ЗМФ

РЕМОНТНЫЙ СОСТАВ

ЦМИД-ЗМФ – КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ РЕМОНТНЫХ РАСТВОРОВ ТРЕБУЕМОЙ ПОДВИЖНОСТИ С ВЫСОКОЙ АДГЕЗИЕЙ К СТАРОМУ ОСНОВАНИЮ И ВЫСОКИМИ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫМИ СВОЙСТВАМИ. МАТЕРИАЛ ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ РУЧНЫМ ИЛИ МАШИНЫМ СПОСОБОМ- «МОКРЫМ ТОРКРЕТИРОВАНИЕМ».

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется:

- в качестве гидроизоляционного состава;
- в качестве ремонтного состава для восстановления разрушений бетона, таких как сколы, выбоины, каверны, оголения арматуры, разрушения в швах и стыках, герметизация трещин и т.п.;
- в качестве гидроизоляционного раствора для устройства верхнего слоя пола.

ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Резервуары, подвалы, фундаменты, колодцы и прочие каменные и бетонные конструкции, где необходима высокая надежность материала и стойкость к воздействию агрессивных сред, в т.ч. кислот, солей, морской воды, канализационных стоков.

ОСНОВАНИЯ

Подготовленные бетонные, каменные поверхности.

СВОЙСТВА

1. Прочность

Растворы на основе **ЦМИД-ЗМФ** имеют повышенную прочность (R сж. не менее 50 МПа)

2. Водонепроницаемость.

Обладая повышенной прочностью, застывшая структура раствора **ЦМИД-ЗМФ** способна противостоять воздействию воды и агрессивных сред, одновременно

обладая высокой паропроницаемостью (марка по водонепроницаемости W16). Такие свойства материала необходимы при ремонте сооружений, подверженных постоянному или периодическому воздействию влаги.

3. Морозостойкость.

ЦМИД-ЗМФ адаптирован к условиям эксплуатации в климате Северо-западного региона и Северных районах страны, где одним из основных требований является обеспечение стойкости к циклическому замораживанию-оттаиванию, характеризующейся показателем морозостойкости, который у данного материала составляет 400 циклов. Это важное достижение, подтвержденное многолетним опытом эксплуатации, что позволяет применять материал для наружных поверхностей, без устройства дополнительных защитных элементов.

4. Адгезия.

Однородная бетону, цементная основа материала **ЦМИД-ЗМФ**, модифицированная добавками, обеспечивает высокую силу сцепления двух поверхностей (адгезия не менее 3,0 МПа) и их работу как единого целого.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Подготовка основания

С поверхности основания, подлежащей ремонту, тщательно удаляются разрушенные части до «здоровой» поверхности. Очист-

ка поверхности производится либо отбойным молотком с последующим удалением пыли, либо гидроструйным аппаратом высокого давления.

2. Приготовление растворной смеси

Ремонтный состав приготавливается, перемешиванием сухой смеси **ЦМИД-ЗМФ** с водой в пропорции 120-140 мл воды на 1 кг сухой смеси в течение 3-5 минут до получения однородной массы. Пластичность раствора **ЦМИД-ЗМФ** сопоставима с пластичностью штукатурного раствора. Приготовленный раствор необходимо использовать в течение 30-40 минут. Для поддержания пластичности раствора его необходимо периодически перемешивать. Смешивание раствора производится в смесительном бункере шнекового насоса. Рекомендуемый оптимальный объем одновременно приготавливаемой порции раствора составляет ~ 40,0 литров. Для этого необходимо 3 мешка сухой смеси **ЦМИД-ЗМФ** (75 кг) затворить 9,75-10,5 литрами воды.

Заполнение смесительного бункера осуществлять соблюдая следующую последовательность загрузки компонентов:

1. Запуск растворосмесителя;
2. Дозирование воды – 6 - 7 литров;
3. Постепенное добавление сухой смеси **ЦМИД-ЗМФ** - 50 кг;

4. Добавление воды - 3-4 литра;
5. Добавление сухой смеси **ЦМИД-ЗМФ** - 25 кг;
6. Корректировка пластичности раствора водой 0,2-0,75 литра;
7. Перемешивание производить в течение 2-3 минут изменяя направление вращения шнека для достижения равномерного смешивания всего объема смеси;
8. Выгрузка в подающий бункер.

Соблюдая указанную последовательность загрузки компонентов, происходит наиболее равномерное и быстрое перемешивание раствора, без залипания и комкования смеси. Общее время загрузки и смешивания 1 порции раствора составляет 5-7 минут.

3. Нанесение материала

При производстве работ температура окружающей среды должна быть ниже +5 °С. Перед нанесением гидроизоляционного покрытия ремонтируемая поверхность должна быть увлажнена, излишки воды удалены. Нанесение может осуществляться вручную (штукатурным инструментом) или специальными торкрет пушками для мокрого нанесения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЦМИД – ЗМФ

Наименование показателя	Значение
Прочность при сжатии 1 сут., МПа, не менее 28 сут., МПа, не менее	25,0 50,0
Марка по водонепроницаемости Не менее	W16
Марка по морозостойкости, не менее	F400
Адгезия к бетонной поверхности, Мпа, не менее	3,0
Водопоглощение при капиллярном подсосе, кг/м ² ч ^{0,5} не более	0,4
Деформация усадки/расширения в возрасте 28 суток	Отсутствует
Насыпной вес кг/м ³	1500
Объемный вес раствора, кг/м ³	2150
Расход сухой смеси при толщине слоя 10 мм	18,5-19,0 кг/м ²
Максимальная толщина нанесения за 1 проход, мм	100
Время использования готовой смеси, мин, не более	30-40
Модуль упругости, Гпа, не менее	40
Прочность на растяжение при изгибе, 28 сут, МПа, не менее	8,0